AOCEM GROUT 214

MORTERO PARA ANCLAJE Y NIVELACIÓN DE ESTRUCTURAS (GROUTING)

DESCRIPCIÓN

AOCEM GROUT 214 es uno mortero predosificado en base a cemento de alta resistencia, áridos seleccionados y aditivos especiales. Para su preparación sólo requiere de agua.
AOCEM GROUT 214 no presenta retracción debido a su efecto expansor.

USOS

AOCEM GROUT 214, está formulado principalmente para:

- Relleno de placas base de columna de acero.
- Nivelación y fijación de estructuras prefabricadas.
- Anclajes de pernos.
- Fijación y nivelación de maquinaria pesada.
- Relleno de grietas.

VENTAJAS

- Mortero de alta resistencia.
- Producto altamente fluido.
- Gran capacidad de relleno.
- Sólo se prepara con agua.
- No presenta retracción por su carácter expansor.

ANTECEDENTES TÉCNICOS

Resistencia a la compresión:	
	24 horas: 140 kgf/ cm²
	48 horas: 210 kgf/ cm²
	28 días: 540 kgf/ cm²
Retentividad:	>70%
Consistencia:	Fluida
Tiempo de trabajabilidad:	20 a 30 minutos
Espesor de aplicación:	Hasta 7 cms
Vencimiento:	6 meses desde su elaboración.

MODO DE EMPLEO

- La superficie de aplicación debe estar sin partes sueltas, limpia sin restos de aceite, grasa, yeso que puedan actuar como desmoldante.
- Previo la aplicación de **AOCEM GROUT 214** el sustrato debe estar saturado sin agua libre en la superficie (SSS). Para optimizar la fluidez del mortero, la condición de sustrato humedecido es muy importante.
- Para metales, éstos se deben encontrar libre de óxidos, grasas, aceites, etc.
- Para la preparación de **AOCEM GROUT 214**, sólo se debe mezclar con agua hasta obtener una consistencia homogénea.
- Agregar 3,3 a 3,6 litros de agua por cada saco de 30 kilos de **AOCEM GROUT 214**.
- No agregar aditivos especiales a la mezcla.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

- Antes la colocación de **AOCEM GROUT 214** se deben confeccionar los moldes alrededor de la placa base, estos deben ser absolutamente herméticos para evitar la pérdida de producto por filtración y no deben absorber el agua de amasado de la mezcla.
- La altura del molde sobre la placa, en el lado del vaciado, debe como mínimo de 3 cms**.**
- Los moldes deben quedar de 5 a 10 cms separados de la placa, para facilitar el vaciado de la mezcla.
- La mezcla de **AOCEM GROUT 214** se debe vaciar por un solo lado de la placa, hasta que fluya hacia el lado opuesto.
- El vaciado se debe realizar, de tal forma que el producto recorra la menor distancia. El vaciado se puede facilitar utilizando cables de acero.
- La preparación de **AOCEM GROUT 214** se debe realizar conforme la cantidad para cada aplicación, por lo que el producto debe ser colocado de una sola vez.
- En aquellos casos en que el relleno sea de mayor espesor, se recomienda agregar gravilla de canto redondo, en la siguiente proporción en peso:
    - Espesores mayores a 10 cm: 1 parte de **AOCEM GROUT 214** por ½ parte de gravilla de tamaño máximo hasta 10 mm..
    - Espesores mayor a 20 cm: 1 parte de **AOCEM GROUT 214** por ¾ parte de gravilla de tamaño máximo hasta 20 mm.

PRECAUCIONES POSTERIORES

- Es importante tener las precauciones normales de curado, manteniendo la superficie húmeda la mayor cantidad de tiempo posible, al menos 3 días.
- Una vez instalado **AOCEM GROUT 214** se debe proteger de las corrientes de aire, así como de la exposición directa al sol.

PRECAUCIONES GENERALES

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No agregar otros materiales al producto, salvo el agua.
- Aplicar antes de 30 minutos.
- Se recomienda el uso de gafas protectoras, mascarilla antipolvo y guantes de goma al realizar el trabajo.

ENVASES

- Sacos de 30 kilos.